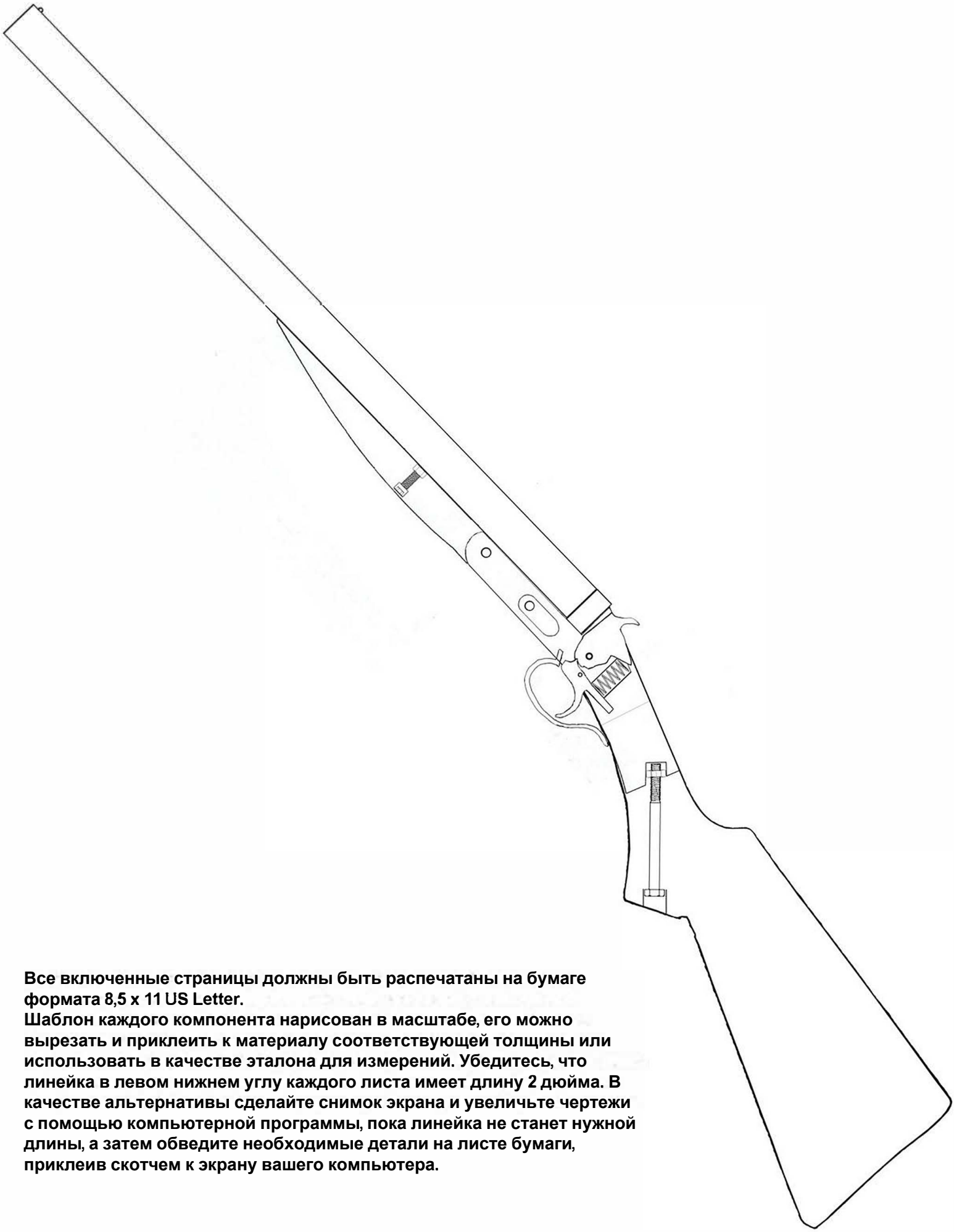
Самодельный

Дробовик с переламывающимся стволом

Чертежи для постройки

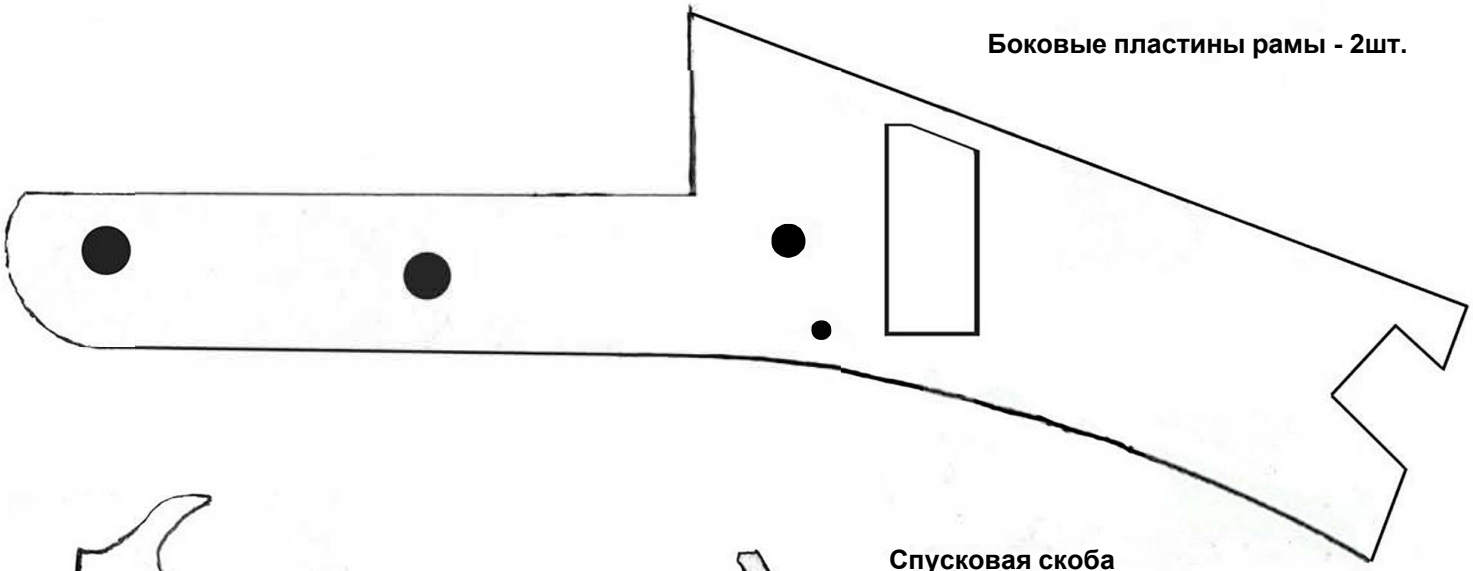
Профессор Парабеллум



Все включенные страницы должны быть распечатаны на бумаге формата 8,5 x 11 US Letter.
Шаблон каждого компонента нарисован в масштабе, его можно вырезать и приклеить к материалу соответствующей толщины или использовать в качестве эталона для измерений. Убедитесь, что линейка в левом нижнем углу каждого листа имеет длину 2 дюйма. В качестве альтернативы сделайте снимок экрана и увеличьте чертежи с помощью компьютерной программы, пока линейка не станет нужной длины, а затем обведите необходимые детали на листе бумаги, приклеив скотчем к экрану вашего компьютера.

Только для академических целей

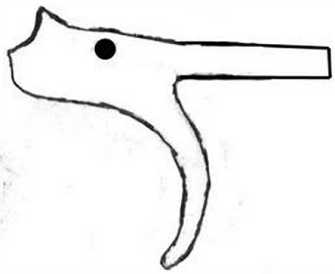
Шаблоны ударно-спускового механизма и рама



Боковые пластины рамы - 2шт.

Курок: отверстие 5 мм

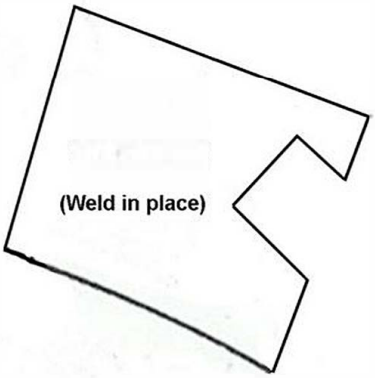
Спусковая скоба



Спусковой крючок: отверстие 3 мм.

Пружина сжатия

Длина 3/4 дюйма, ширина 10 мм, толщина провода 2 мм.



Вставка рукоятки

Закрепите соответствующими длинными штифтами диаметром 1 дюйм или гайками и болтами.

2 дюйма

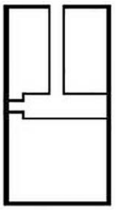
Печать на бумаге 8.5x11 US letter

Боковые пластины рамы: пластина из мягкой стали толщиной 1/4 дюйма (от 4 мм до 6 мм)
Курок, спусковой крючок, вставка рукоятки и проушина ствола: пластина из мягкой стали толщиной 1/4 дюйма (6 мм)
Защитная скоба спускового крючка: толщина 2 мм, ширина 8 мм, длинная полоса из мягкой стали 4,5 дюйма

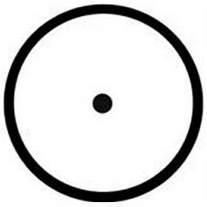
Сборка казенной части

Круглый стержень из мягкой стали диаметром 1 дюйм и длиной 15 мм.

Просверлите сверлом на 2 мм спереди. Расточить заднюю часть 4,2 мм, глубиной 12 мм. Просверлите отверстие сверху до входа в канал бойка. Добавьте резьбу ручным метчиком диаметром 4 мм.



Сбоку

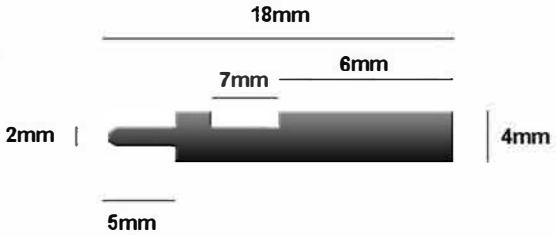


Спереди

Ударник

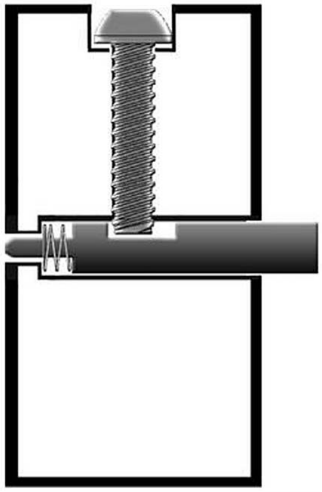
(стальной стержень диаметром 4 мм)

Вращая на сверлильном станке, с помощью ручного напильника опилите переднюю часть до нужного диаметра.



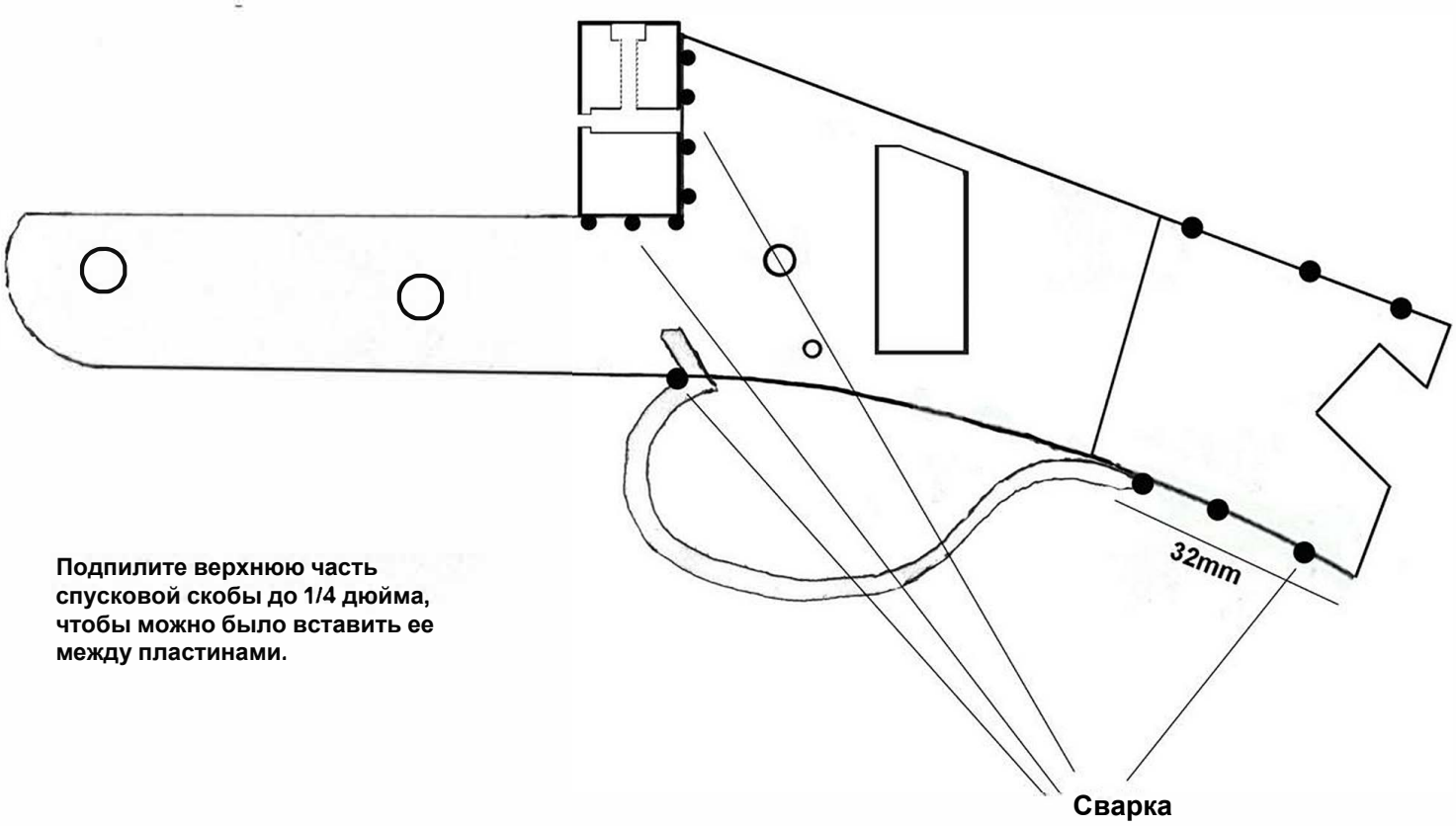
В сборе:

Пружина сжатия малого диаметра, взятая из авторучки, укоротив ее до 3 или 4 витков помещают перед бойком.



Ввинтите болт М4 длиной 10 мм, пока он не войдет в прорезь ударника. Нанесите локтайт на болт, чтобы зафиксировать его на месте.

Вставьте кусок пластины 1/4 дюйма (6 мм) между боковыми пластинами, чтобы обеспечить соблюдение правильных внутренних размеров при сварке компонентов рамы.



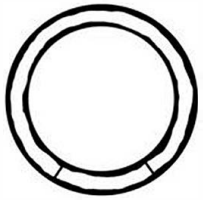
Подпилите верхнюю часть спусковой скобы до 1/4 дюйма, чтобы можно было вставить ее между пластинами.

2 дюйма

Печать на бумаге 8.5x11 US letter

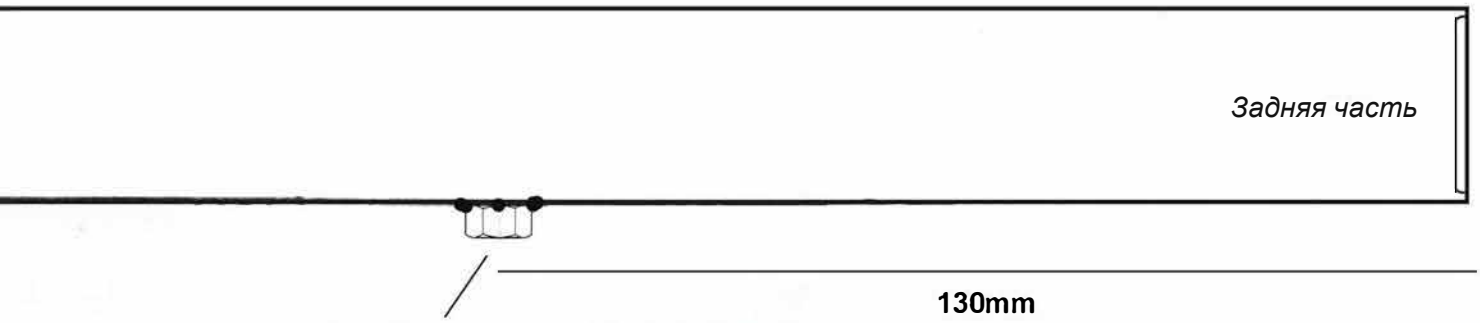
Ствол

Наружный диаметр 1 дюйм, внутренний диаметр 3/4 дюйма, бесшовная стальная труба, длина 20 дюймов. Может быть оснащена стальной трубой с внутренним диаметром 1 дюйм для максимальной толщины.



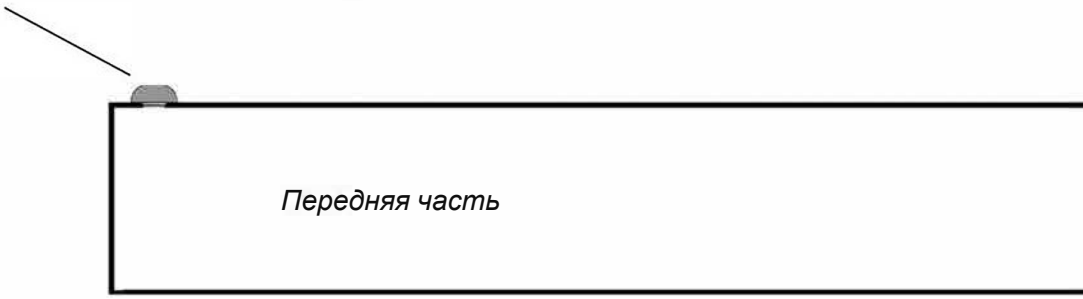
Неглубокий вырез напильником в низу

Скосите внутреннюю стенку с помощью дремеля для установки обода



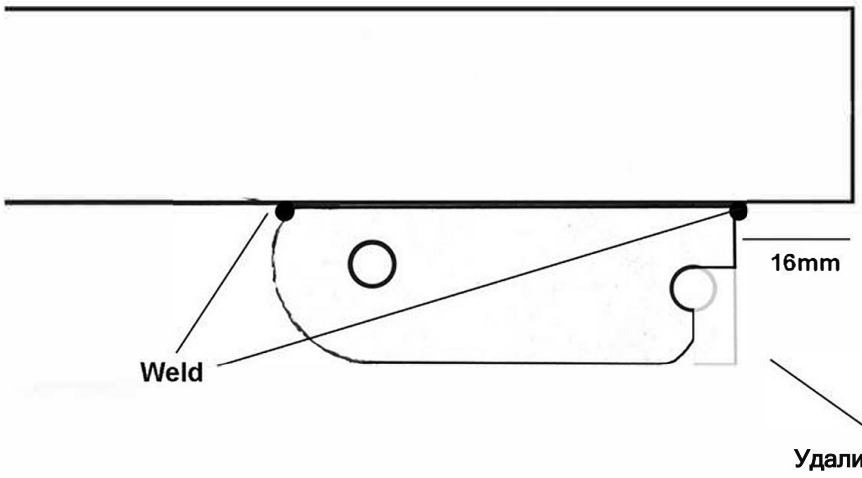
Приварите или припаяйте гайку M6 к нижней части ствола.

Просверлите отверстие диаметром 2,5 мм и нарежьте болт с полукруглой головкой M3, который будет служить прицелом.



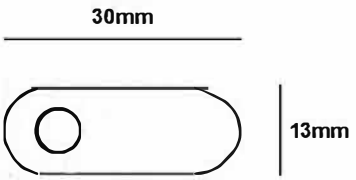
Ушко ствола и защелка

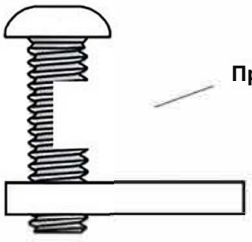
Приварите проушину к стволу, прежде чем просверливать соответствующие отверстия в раме, чтобы обеспечить плотную посадку и выравнивание.



Защелка

Вставьте модифицированный болт M6 длиной 1 дюйм в стальную пластину толщиной 3 мм. Приварите спереди. Нанесите фиксатор резьбы, чтобы обеспечить прочность как в закрытом, так и в открытом положении.





Пропилите прорезь шириной 7 мм посередине

2 дюйма

Печать на бумаге 8.5x11 US letter

Цевье

1 дюйм или 1,5 дюйма лиственной породы толщиной 7,5 дюймов в длину

Передний профиль:

Просверлите отверстие на 130 мм спереди, чтобы вставить болт M6.

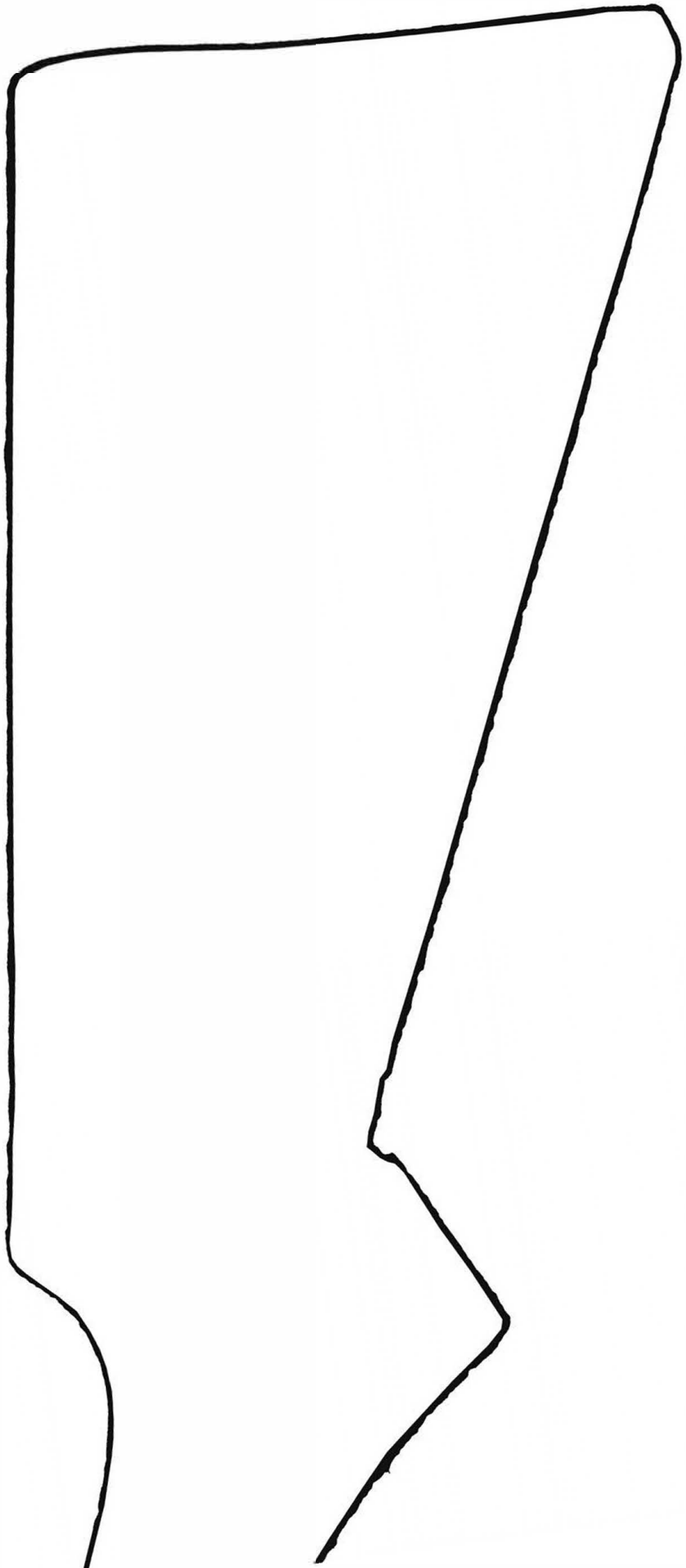
2 inches

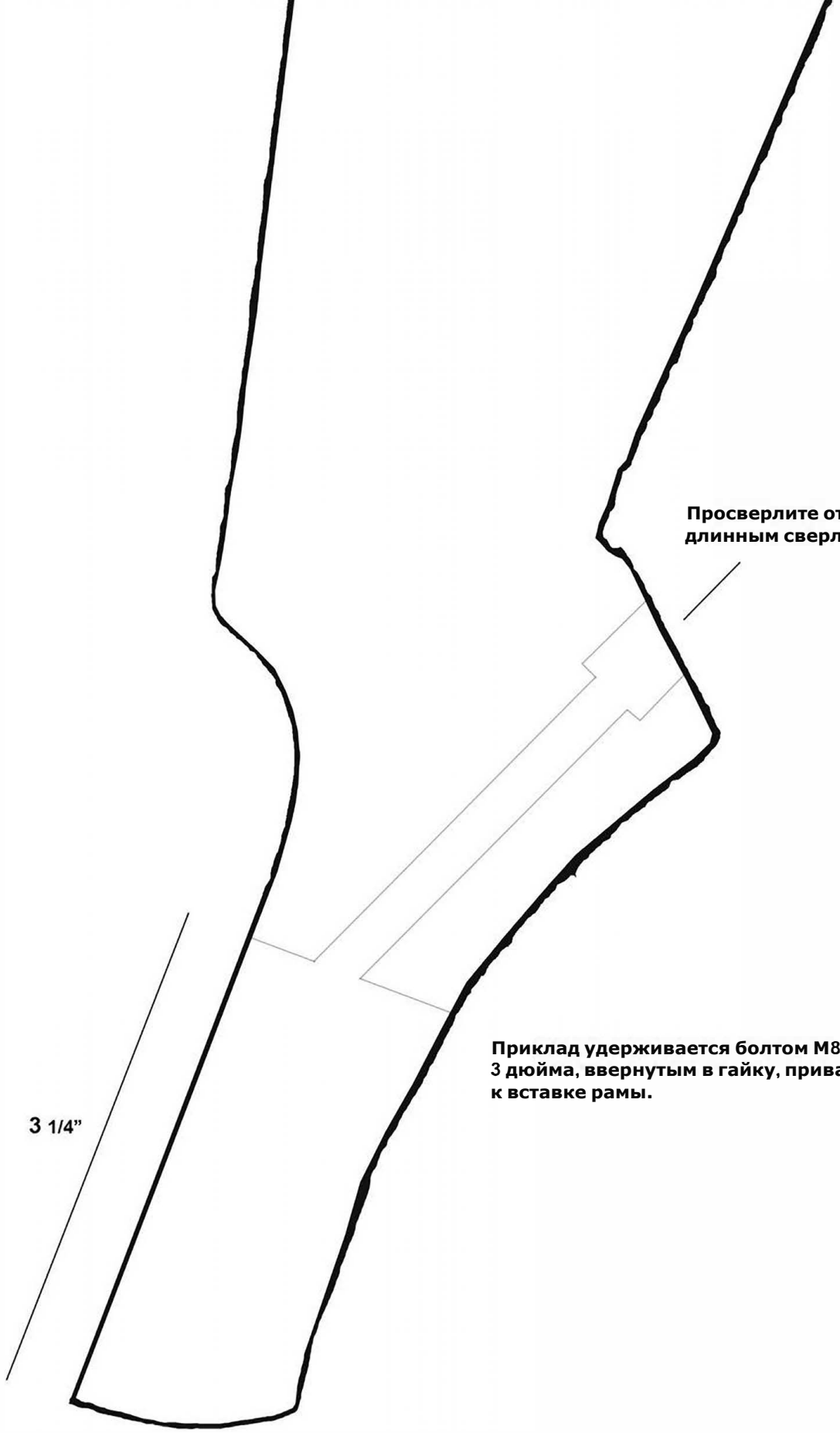
Print on 8.5x11 US letter paper

Приклад

древесина толщиной 1,5 дюйма

14,5 дюймов в длину

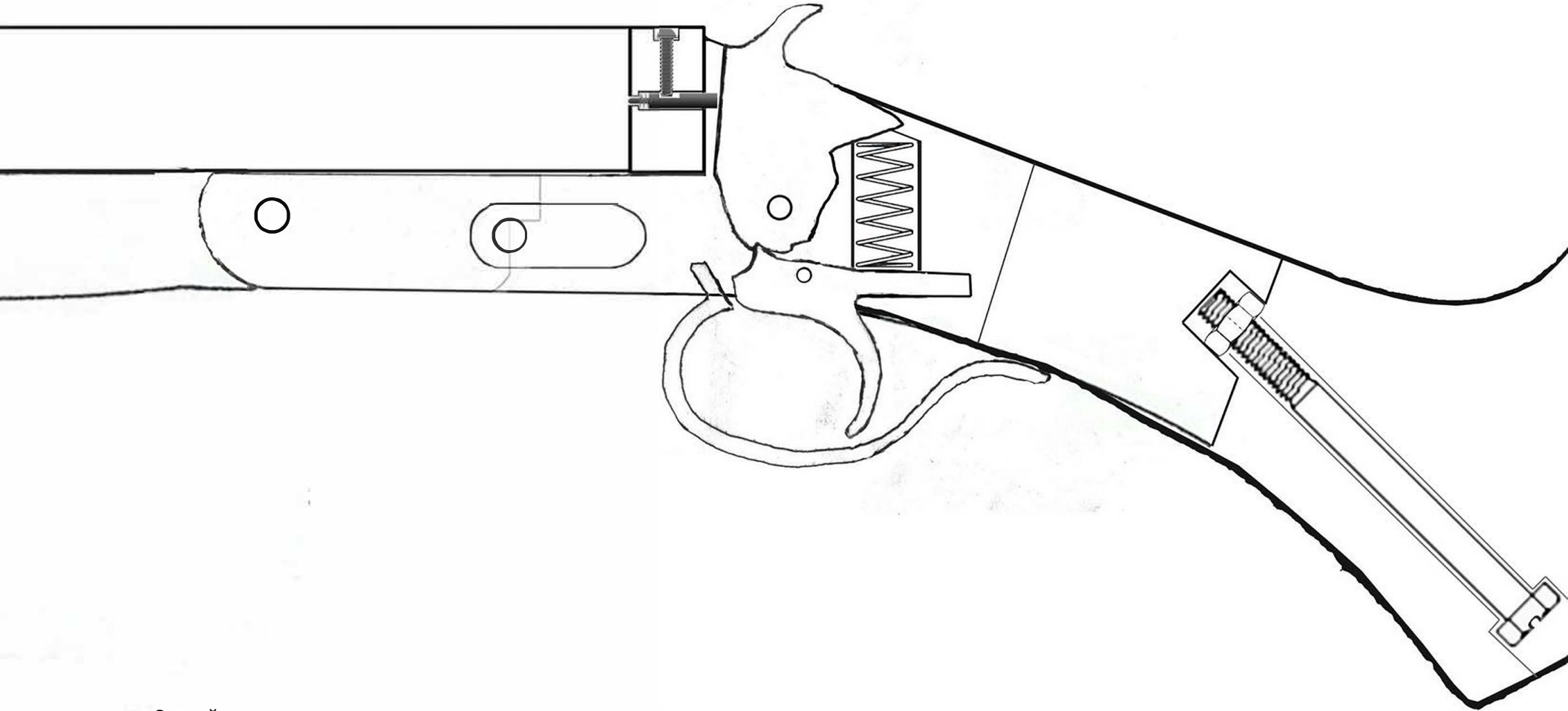




Вырежьте в середине прорезь шириной 14 мм и глубиной 3 1/4 дюйма для размещения задней части рамы.

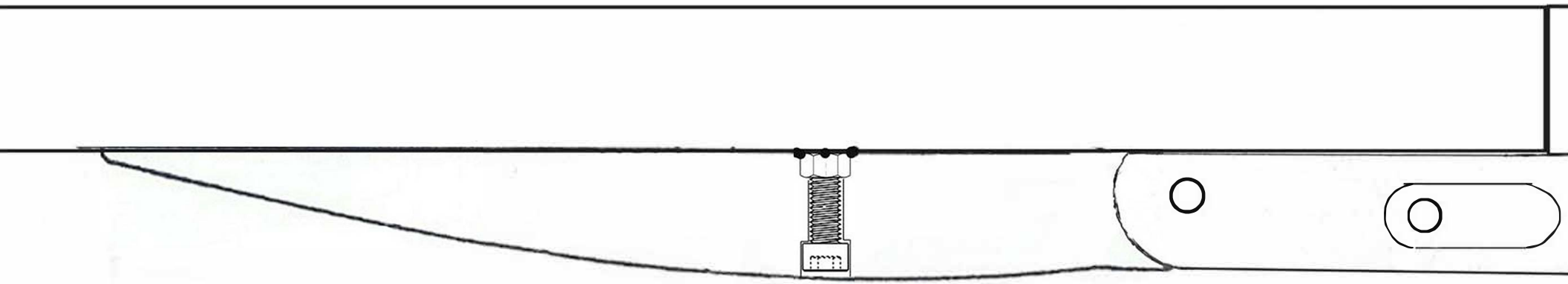
2 inches

Print on 8.5x11 US letter paper



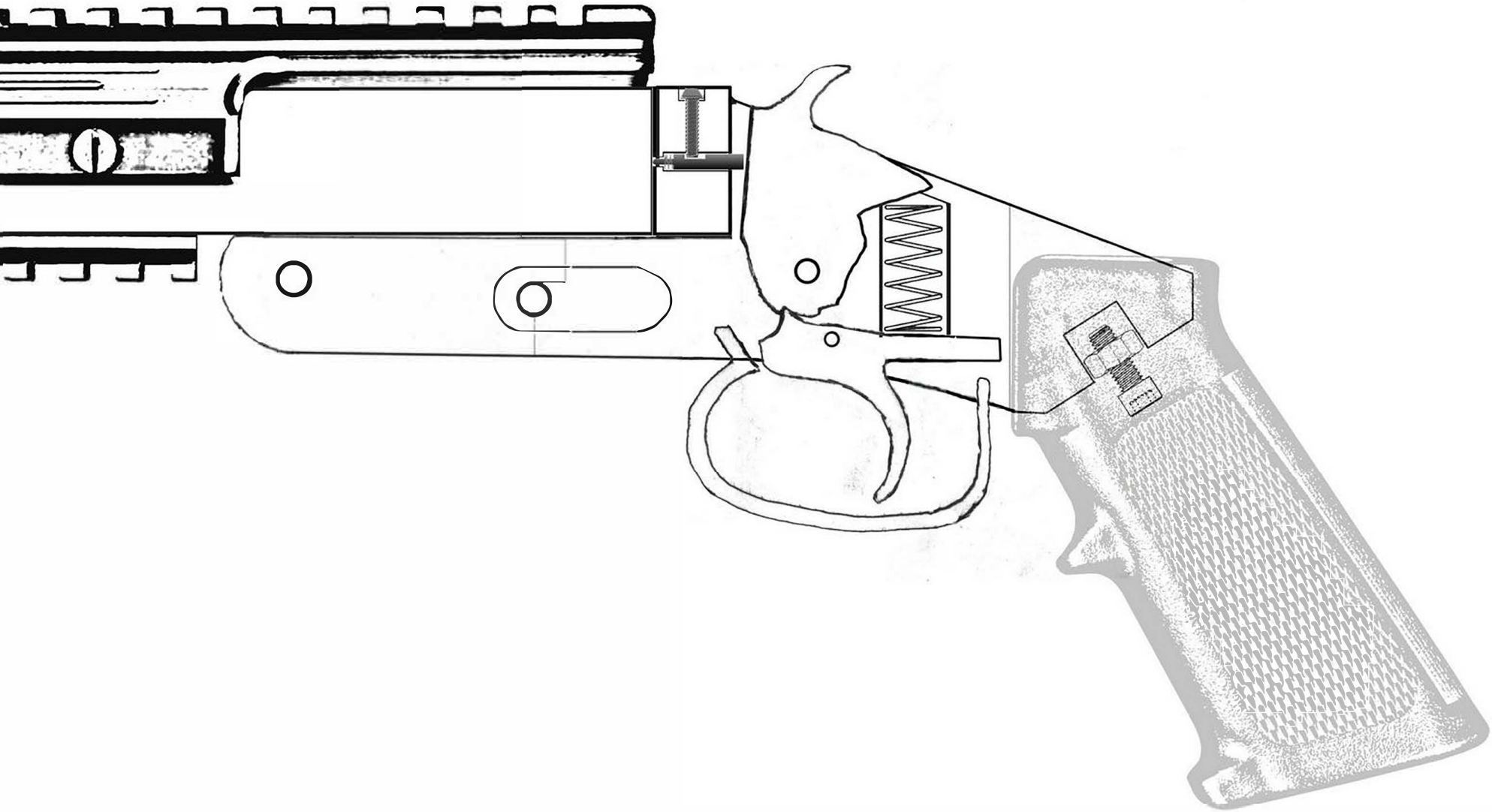
2 дюйма

Печать на бумаге 8.5x11 US letter



2 дюйма

Печать на бумаге 8.5x11 US letter

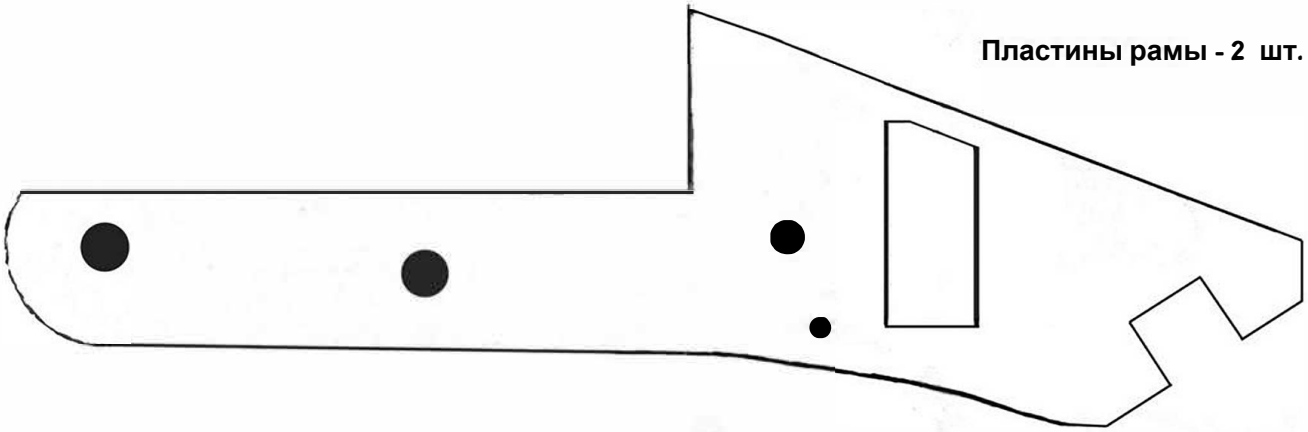


2 дюйма

Печать на бумаге 8.5x11 US letter

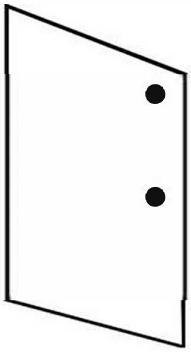
Модификации рамы для установки пистолетной рукоятки M16 / AR15.

Пластины рамы - 2 шт.

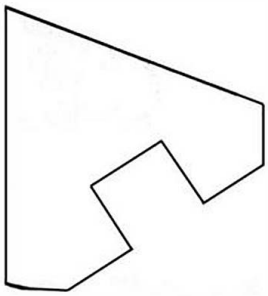


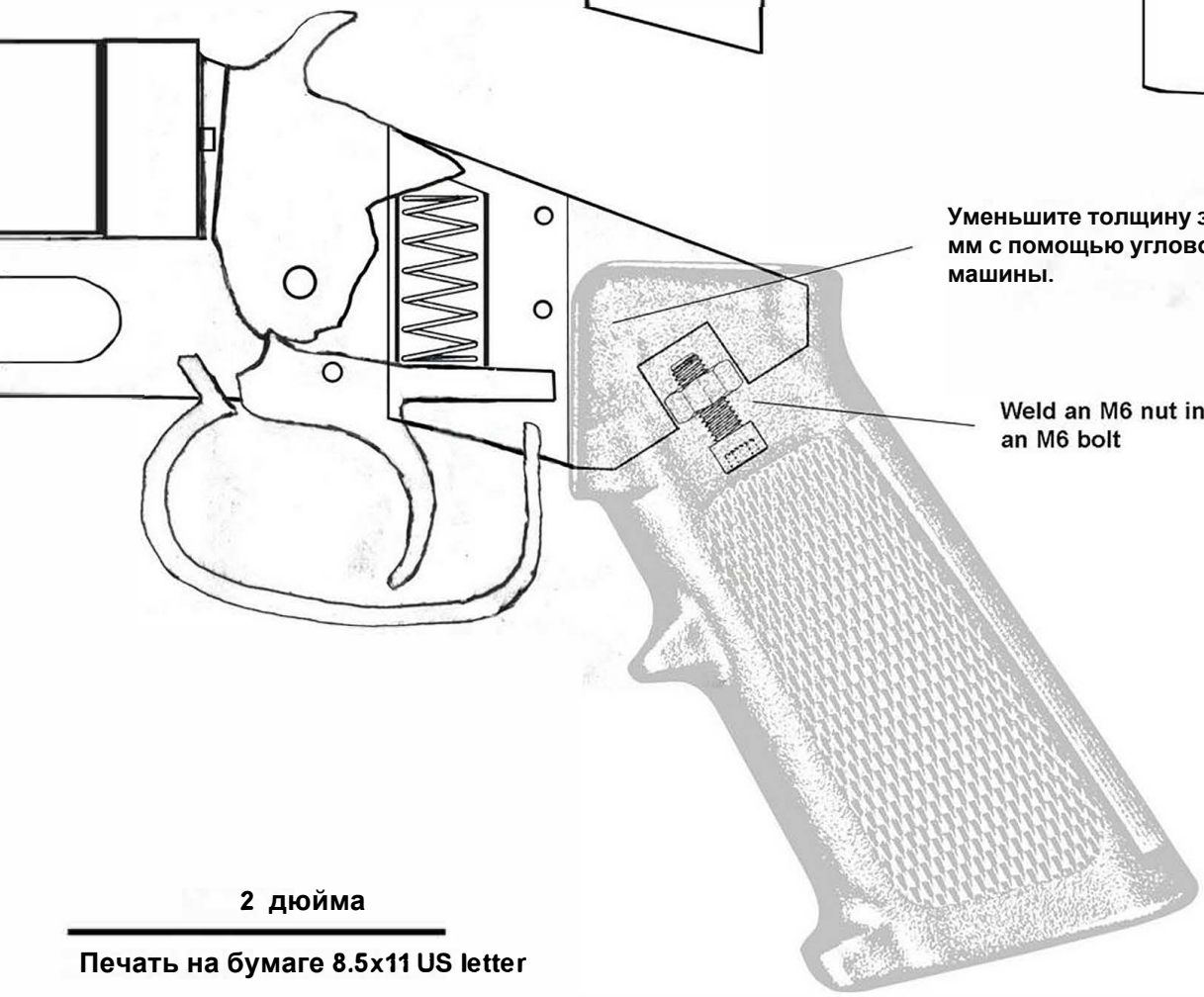
Крышка пружинного канала 2 шт.

- Закрепите на месте двумя штифтами длиной 24 мм



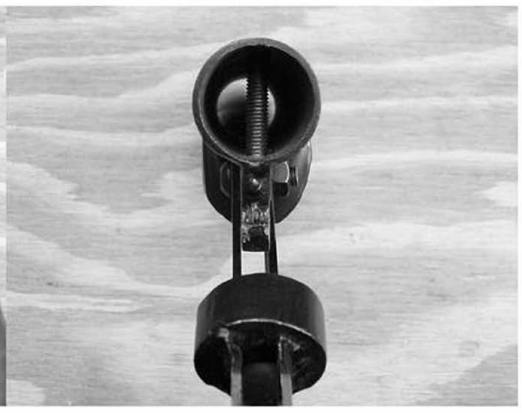
Вставка рукоятки





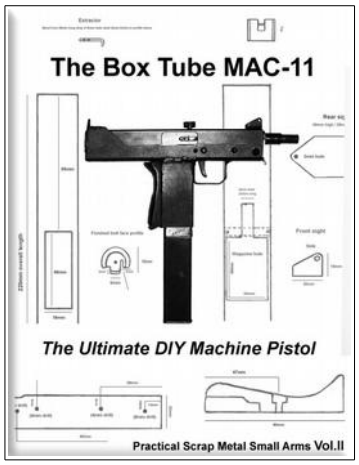
2 дюйма

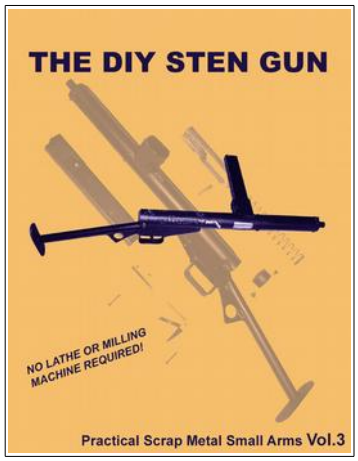
Печать на бумаге 8.5x11 US letter

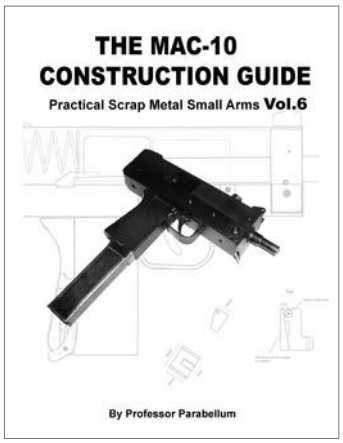


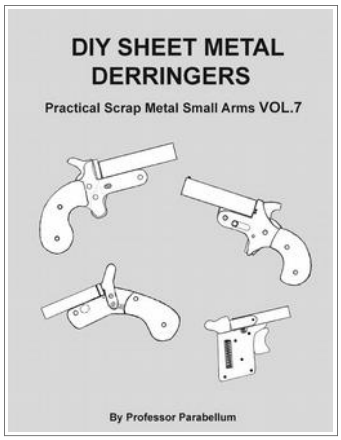
Реплика ММГ обреза

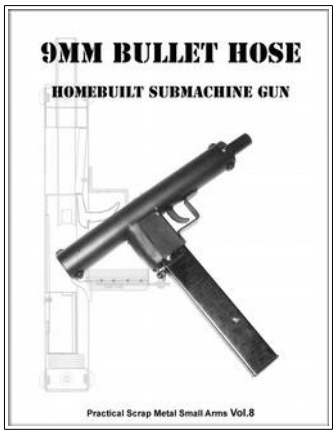
THE DIY SHEET METAL
SELF-LOADING PISTOL
Practical Scrap Metal Small Arms

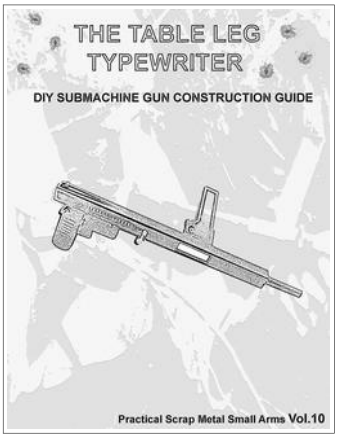

The Box Tube MAC-11
The Ultimate DIY Machine Pistol
Practical Scrap Metal Small Arms Vol.II

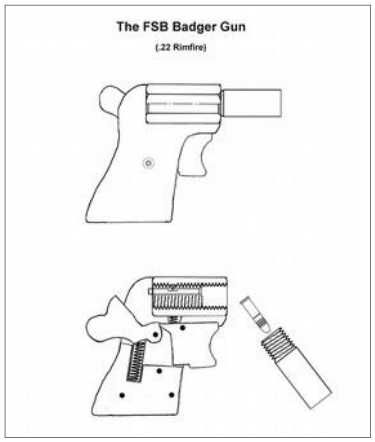

THE DIY STEN GUN
NO LATHE OR MILLING MACHINE REQUIRED!
Practical Scrap Metal Small Arms Vol.3

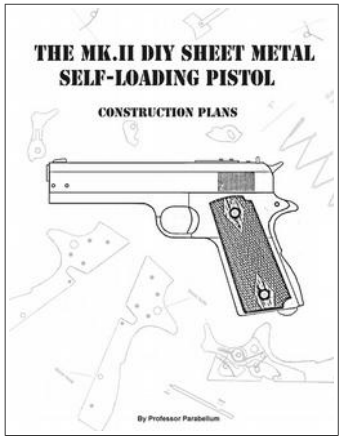

THE MAC-10
CONSTRUCTION GUIDE
Practical Scrap Metal Small Arms Vol.6
By Professor Parabellum


DIY SHEET METAL
DERRINGERS
Practical Scrap Metal Small Arms VOL.7
By Professor Parabellum


9MM BULLET HOSE
HOMEBUILT SUBMACHINE GUN
Practical Scrap Metal Small Arms Vol.8


THE TABLE LEG
TYPEWRITER
DIY SUBMACHINE GUN CONSTRUCTION GUIDE
Practical Scrap Metal Small Arms Vol.10


The FSB Badger Gun
(.22 Rimfire)


THE MK.II DIY SHEET METAL
SELF-LOADING PISTOL
CONSTRUCTION PLANS
By Professor Parabellum

9mm semi automatic pistol
(Closed bolt striker fired operation)
Professor Parabellum